

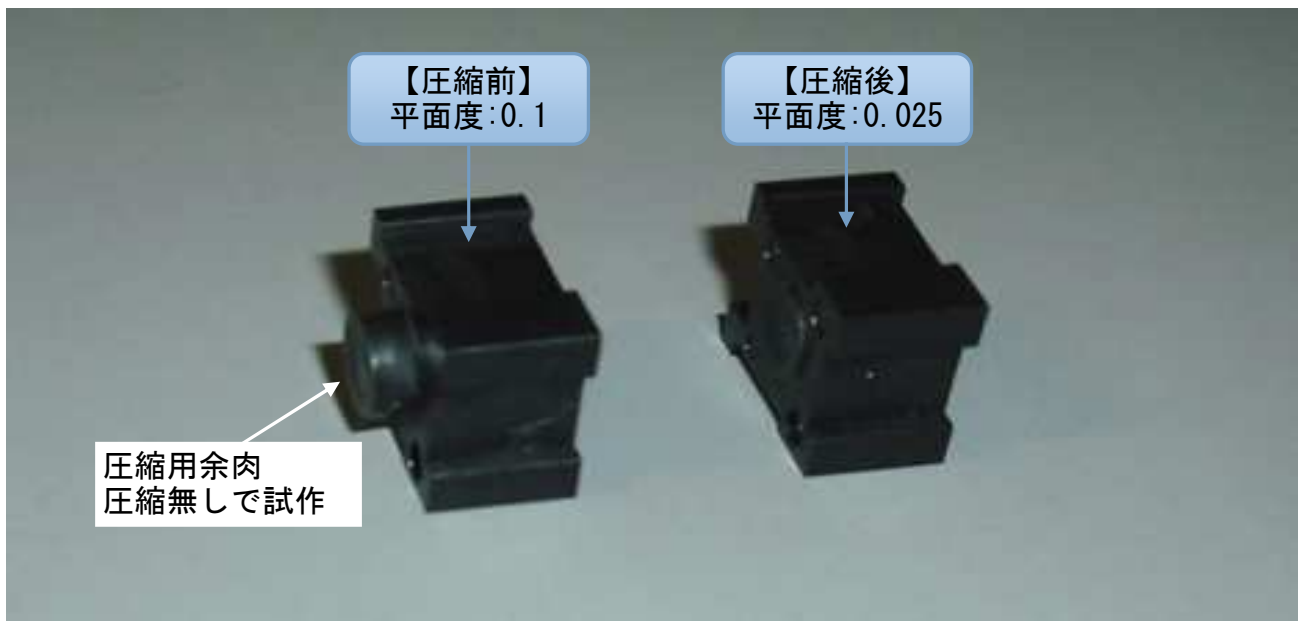
ひとわざ(一技)名: ヒケの極端に小さい、肉盗みを設置出来ないサイコロ状成形品

1. 概要

従来、肉の厚い射出成形品は成形収縮によるヒケの発生が避けられませんでした。下記製品はアンテナ関連部材で共振周波数の変化が無いように、肉盗みが禁じられ、かつ下記位置のヒケを小さくする必要がありました。

そこで、成形途中で予め設定した余肉を圧縮することで解決しました。重要箇所の平面度は0.1から0.025に改善しました。

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

会社名	豊田化工株式会社		代表者名	山田 文雄			
			窓口担当	山田 文雄・田嶋 俊男			
事業内容	プラスチック射出成形・金型		U R L	http://www.toyodakako.jp			
主要製品	プリンター消耗部品・自動車部品・住設部品・精密歯車・2材成形品・組立・印刷						
住所	〒392-0016 長野県諏訪市豊田182-3						
電話/FAX	0266-58-3056/0266-52-0237		E-mail	info@toyodakako.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	S54年8月1日	売上(百万円)	300	従業員数	23

特記事項

- ①特許取得・各種認証等取得状況
ISO9001 2008年度版
- ②提供できる価値及び応用分野
PP、エラストマー等2材成形品、真空構成金型、射出圧縮成形によるPPS・6TPAの安定成形
多製品同時生産金型構築による金型代1/2 成形品代1/2~1/3実現
エジェクター圧縮による肉盗みを設置出来ないサイコロ状成形品
廉価・高耐久性試作型